

Procedura di reclutamento di n.1 posto di ricercatore a tempo determinato della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera A) della Legge n. 240/2010 (tipologia "junior"), nel testo vigente al 29/6/2022, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione", presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management-codice procedura: **RUTDa.DMMM.23.05** indetta con D.R. n. 1519 del 21/12/2023 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4a Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 4 del 12-1-2024)

## VERBALE N. 2

### Valutazione documentazione candidato e discussione pubblica

Il giorno 23 aprile 2024, alle ore 15:30, si riunisce, con l'uso degli strumenti telematici di lavoro collegiale, la Commissione di Valutazione per la selezione pubblica riportata in epigrafe, nominata con D.R. n. 313 dell'11 Marzo 2024, come di seguito specificata:

- Prof. Luigi Maria Galantucci - Professore di I fascia presso il Politecnico di Bari;
- Prof.ssa Annamaria Gisario - Professore di II fascia presso Università degli Studi di Roma "La Sapienza";
- Prof. Gianni Campatelli - Professore di II fascia presso l'Università degli Studi di Firenze.

I componenti della Commissione si riuniscono nell'ora convenuta e comunicano fra loro tramite collegamento Teams di seguito specificato e servendosi anche di telefono e posta elettronica.

Indirizzo del collegamento Teams:

[https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aky45tj54K\\_BZJXpQlWndUotYcIDYDEMPHQ8NfN3YOk1%40thread.tacv2/1712937392052?context=%7b%22Tid%22%3a%225b406aab-a1f1-4f13-a7aa-dd573da3d332%22%2c%22Oid%22%3a%22f6fe6c1e-5ff6-4622-b5db-9770bba595e5%22%7d](https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aky45tj54K_BZJXpQlWndUotYcIDYDEMPHQ8NfN3YOk1%40thread.tacv2/1712937392052?context=%7b%22Tid%22%3a%225b406aab-a1f1-4f13-a7aa-dd573da3d332%22%2c%22Oid%22%3a%22f6fe6c1e-5ff6-4622-b5db-9770bba595e5%22%7d)

In particolare:

- il Prof. Luigi Maria Galantucci è collegato dalla propria abitazione via Teams, con mail [luigimaria.galantucci@poliba.it](mailto:luigimaria.galantucci@poliba.it);
- la Prof.ssa Annamaria Gisario è collegata dalla propria abitazione via Teams, con mail [annamaria.gisario@uniroma1.it](mailto:annamaria.gisario@uniroma1.it);
- il Prof. Gianni Campatelli è collegato dalla propria sede via Teams, con mail [gianni.campatelli@unifi.it](mailto:gianni.campatelli@unifi.it).

Tutti i componenti sono presenti e pertanto la seduta è valida.

La Commissione conferma che il competente Ufficio Reclutamento ha provveduto ad abilitare la visualizzazione della documentazione inviata del candidato Vito Errico resa disponibile su piattaforma PICA.

La Commissione procede, quindi, all'esame dei documenti digitalizzati, corrispondenti a quelli trasmessi dal predetto candidato prendendo in esame solo le pubblicazioni corrispondenti all'elenco delle stesse allegate alla domanda di partecipazione alla procedura di selezione.

La Commissione, ai fini della presente selezione, prende in considerazione esclusivamente pubblicazioni o testi accettati per la pubblicazione secondo le norme vigenti nonché saggi inseriti in opere collettanee e articoli editi su riviste in formato cartaceo o digitale con esclusione di note interne o rapporti dipartimentali. La tesi di dottorato o i titoli equipollenti sono presi in considerazione anche in assenza delle condizioni di cui al presente comma.

Il Presidente ricorda che le pubblicazioni redatte in collaborazione con i membri della Commissione e con i terzi possono essere valutate solo se rispondenti ai criteri individuati nella prima riunione.

La Commissione, dall'analisi della documentazione prodotta dal candidato Vito Errico rileva che c'è una sola pubblicazione in collaborazione con il candidato e con un membro della Commissione, ovvero col Prof. Galantucci. La pubblicazione in questione è la seguente: n. 5 - M.G. Guerra, V. Errico, A. Fusco, F. Lavecchia, S. L. Campanelli, L. M. Galantucci. "High Resolution-Optical Tomography for in-process layerwise monitoring of a Laser-Powder Bed Fusion technology" - Additive Manufacturing. vol. 55, pp. 102850. (2022). <https://doi.org/10.1016/j.addma.2022.102850>.

Per quanto riguarda le pubblicazioni redatte in collaborazione con terzi, dopo ampio esame collegiale, la Commissione, in base ai criteri stabiliti nella 1<sup>a</sup> riunione del giorno 12 aprile 2024 e tenuto conto anche dell'attività scientifica globale sviluppate del candidato, ritiene di poter individuare il contributo dato dalle stesse e unanimemente decide di accettare tutti i lavori in parola ai fini della successiva valutazione di merito.

Per i lavori in collaborazione l'apporto individuale del candidato, ove non risulti oggettivamente enucleabile o accompagnato da una dichiarazione debitamente sottoscritta dagli estensori dei lavori sull'apporto dei singoli coautori, verrà considerato paritetico tra i vari autori.

La Commissione procede poi all'esame dei titoli presentati dal candidato Vito Errico, sulla base dei criteri individuati nella prima seduta e procede ad effettuare la valutazione analitica preliminare del candidato per poter formulare un giudizio analitico sui titoli, sul curriculum e sulla produzione scientifica, ivi compresa la tesi di dottorato.

Alle ore 16:15, accertato che è terminata la fase attinente alla valutazione analitica dei titoli, del curriculum, e della produzione scientifica del candidato, la Commissione, sulla base alla convocazione definita in occasione della prima riunione (verbale n. 1) e resa pubblica sulla pagina web del Politecnico all'indirizzo <https://www.poliba.it/it/amministrazione-e-servizi/rutdadmmm2305> dedicata alla presente procedura, procede alla convocazione del candidato per l'espletamento della discussione e l'accertamento della conoscenza della lingua straniera.

La convocazione è in una riunione telematica su piattaforma Teams resa pubblica mediante un link pubblicato sulla pagina web del Politecnico di Bari: <https://www.poliba.it/it/amministrazione-e-servizi/rutdadmmm2305>.

La Commissione procede quindi all'appello del candidato della seduta della discussione pubblica dei titoli, pubblicazioni e curriculum. Risulta presente il candidato Vito Errico.

Viene accertata l'identità personale del candidato Vito Errico mediante esibizione del documento di riconoscimento in favore di videocamera, corrispondente ai dati anagrafici riportati nella domanda.

La Commissione decide di procedere allo svolgimento del colloquio e ad accertare l'adeguata conoscenza della lingua straniera.

Alle ore 16:20 inizia la discussione pubblica il candidato Vito Errico, che termina alle ore 16:45.

A seguito della discussione con il candidato Vito Errico la Commissione procede all'attribuzione di un punteggio ai singoli titoli e a ciascuna delle pubblicazioni presentate dal candidato, nonché alla valutazione della conoscenza della lingua inglese in base ai criteri stabiliti nell'All. 1 del verbale n. 1.

La Commissione, quindi, tenuto conto della somma dei punteggi attribuiti, procede collegialmente all'espressione di un giudizio in relazione alla quantità e qualità delle pubblicazioni, valutando, inoltre, la produttività complessiva del candidato anche in relazione al periodo di attività. Tali valutazioni vengono allegate al presente verbale e ne costituiscono parte integrante (allegato 1).

Al termine, la Commissione procede a redigere la seguente graduatoria di merito tenendo conto dei punteggi conseguiti:

| CANDIDATO   | VOTAZIONE |
|-------------|-----------|
| Vito Errico | 75,89     |

Alla luce delle valutazioni di cui sopra e dopo approfondito esame del profilo scientifico del candidato Vito Errico, la Commissione collegialmente esprime un giudizio complessivamente **molto buono** e all'unanimità ritiene che il candidato Vito Errico sia in possesso dei requisiti necessari a ricoprire il Ruolo di Ricercatore a Tempo Determinato di tipo A per il SSD ING-IND/16 – Tecnologie e Sistemi di Lavorazione.

In base alla graduatoria di merito, la Commissione **dichiara vincitore il candidato Vito Errico**.

I lavori della Commissione terminano alle ore 17:30.

Il presente verbale ed i relativi allegati 1, 2 e 3 che fanno parte integrante del medesimo verbale, redatto e sottoscritto dal Presidente, concordato telematicamente ed approvato da tutti i componenti, corredato dalle dichiarazioni di concordanza (allegati 2, 3) che fanno parte integrante del verbale, sono trasmessi al Responsabile del procedimento amministrativo il dott. Federico Casucci ([federico.casucci@poliba.it](mailto:federico.casucci@poliba.it)) ai fini dei conseguenti adempimenti.

Il presente verbale sarà pubblicato sul portale del Politecnico di Bari sulla pagina dedicata alla procedura in epigrafe al seguente indirizzo <https://www.poliba.it/it/amministrazione-e-servizi/rutdadmmm2305>.

Letto, approvato e sottoscritto.


23 aprile 2024

La Commissione

Prof. Luigi Maria Galantucci

Prof.ssa Annamaria Gisario

Prof. Gianni Campatelli



\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Procedura di reclutamento di n.1 posto di ricercatore a tempo determinato della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera A) della Legge n. 240/2010 (tipologia "junior"), nel testo vigente al 29/6/2022, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione", presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management-codice procedura: **RUTDa.DMMM.23.05** indetta con D.R. n. 1519 del 21/12/2023 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4a Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 4 del 12-1-2024)

### ALLEGATO N. 1 AL VERBALE n. 2 del 23 aprile 2024

#### VALUTAZIONE DEI TITOLI E DEL CURRICULUM (MAX punti 40/100)

In sede di valutazione del candidato la Commissione ha effettuato una motivata valutazione, facendo riferimento allo specifico settore concorsuale 09/B1 – "Tecnologie e sistemi di lavorazione", al curriculum e ai titoli, debitamente documentati, del candidato Vito Errico:

- Dottorato di ricerca o titoli equipollenti conseguito in Italia o all'estero;
- Esperienza scientifica e di ricerca valutata attraverso Numero totale di pubblicazioni internazionali censite, Numero totale di citazioni, Indice di Hirsch;
- Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero;
- Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri;
- Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali o partecipazione agli stessi;
- Titolarietà di brevetti;
- Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali;
- Premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca.

La valutazione di ciascun titolo indicato è effettuata considerando specificamente la significatività che esso assume in ordine alla qualità e quantità dell'attività di ricerca svolta dal candidato.

#### VALUTAZIONE DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA (MAX punti 60/100)

La Commissione, nell'effettuare la valutazione preliminare, prende in considerazione esclusivamente pubblicazioni o testi accettati per la pubblicazione secondo le norme vigenti nonché saggi inseriti in opere collettanee e articoli editi su riviste in formato cartaceo o digitale con l'esclusione di note interne o rapporti dipartimentali. La tesi di dottorato o i titoli equipollenti sono presi in considerazione anche in assenza delle condizioni di cui al presente comma.

**CANDIDATO:** Vito Errico

#### VALUTAZIONE ANALITICA DEI TITOLI E DEL CURRICULUM (MAX punti 40/100)

| criterio  | Punteggio massimo | Punteggio attribuito dalla Commissione |
|---|-------------------|--|
| Dottorato di ricerca o equipollenti, conseguito in Italia o all'estero                    | 10                | 10                                     |
| Esperienza scientifica e di ricerca (Scopus: 14 Pubblicazioni, 120 citazioni, 7 H_index ) | 10                | 9                                      |



|   |                |             |
|---|----------------|-------------|
| Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero   | 2              | 1.5         |
| Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri                        | 5              | 4           |
| Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi | 5              | 3           |
| Titolarità di brevetti  | 1.5            | 0           |
| Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali  | 5              | 2           |
| Premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca   | 1.5            | 0           |
|   | <b>Max. 40</b> | <b>29,5</b> |

### VALUTAZIONE DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA (MAX punti 60/100)

La Commissione attribuisce per le pubblicazioni presentate e la tesi di dottorato o titolo equipollente (in numero massimo di 12), per un massimo di 5 punti per pubblicazione:

| N° | Pubblicazione  | Anno | Quartile SJR | SJR  | N. Citazioni | Impact Factor rivista | N. Autori | a)   | b)   | c)   | d)   | Totale punti (5 max) |
|----|--|------|--------------|------|--------------|-----------------------|-----------|------|------|------|------|----------------------|
| 1  | tesi di dottorato "Study of innovative solution to improve the quality of metallic components manufactured by additive manufacturing technologies"   | 2023 |              |      |              |                       | 1         | 1,50 | 1,00 | 1,00 | 1,50 | 5,00                 |
| 2  | V. Errico, S.L. Campanelli, A. Angelastro, M. Dassisti, M. Mazzarisi, C. Bonserio, "Coaxial monitoring of AISI 316L thin walls fabricated by direct metal laser deposition" - Materials (Basel). vol. 14, pp. 1-17. (2021). <a href="https://doi.org/10.3390/ma14030673">https://doi.org/10.3390/ma14030673</a>  | 2021 | Q2           | 0,60 | 24           | 3,40                  | 6         | 0,70 | 1,00 | 0,17 | 1,20 | 3,07                 |
| 3  | V. Errico, A. Fusco, S.L. Campanelli. "Effect of DED coating and DED + Laser scanning on surface performance of L-PBF stainless steel parts" - Surface and Coatings Technology. vol. 429, pp. 127965. (2022). <a href="https://doi.org/10.1016/j.surfcoat.2021.127965">https://doi.org/10.1016/j.surfcoat.2021.127965</a>  | 2022 | Q1           | 0,95 | 16           | 5,40                  | 3         | 1,50 | 1,00 | 0,33 | 1,50 | 4,33                 |
| 4  | M. Mazzarisi, V. Errico, A. Angelastro, S.L. Campanelli. "Influence of standoff distance and laser defocusing distance on Direct Laser Metal Deposition of a Nickel-based superalloy" - The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. vol. 120, pp. 2407-2428. (2022). <a href="https://doi.org/10.1007/s00170-022-08945-3">https://doi.org/10.1007/s00170-022-08945-3</a> | 2022 | Q1           | 0,77 | 19           | 3,40                  | 4         | 1,50 | 1,00 | 0,25 | 1,25 | 4,00                 |
| 5  | M.G. Guerra, V. Errico, A. Fusco, F. Lavecchia, S. L. Campanelli, L. M. Galantucci. "High Resolution-Optical Tomography for in-process layerwise monitoring of a Laser-Powder Bed Fusion technology" - Additive Manufacturing. vol. 55, pp. 102850. (2022). <a href="https://doi.org/10.1016/j.addma.2022.102850">https://doi.org/10.1016/j.addma.2022.102850</a>                            | 2022 | Q1           | 2,63 | 11           | 11,00                 | 6         | 1,50 | 1,00 | 0,17 | 1,50 | 4,17                 |
| 6  | M.G. Guerra, M. Lafirenza, V. Errico, A. Angelastro. "In-process dimensional and geometrical characterization of laser-powder bed fusion lattice structures through high-resolution optical tomography" - Optics and Laser Technology. vol. 162, pp. 109252. (2023). <a href="https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2023.109252">https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2023.109252</a>           | 2023 | Q1           | 0,88 | 9            | 5,00                  | 4         | 1,50 | 1,00 | 0,25 | 1,41 | 4,16                 |
| 7  | F. Caiazzo, V. Alfieri, S.L. Campanelli, V. Errico. "Additive manufacturing and mechanical testing of functionally graded steel strut-based lattice structures" - Journal of Manufacturing Processes. vol. 83, pp. 717-728. (2022). <a href="https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2022.09.031">https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2022.09.031</a>  | 2022 | Q1           | 1,35 | 8            | 6,20                  | 4         | 1,50 | 1,00 | 0,25 | 1,50 | 4,25                 |

|                            |  |      |    |      |    |      |   |      |      |      |              |      |
|----------------------------|--|------|----|------|----|------|---|------|------|------|--------------|------|
| 8                          | V. Errico, P. Posa, M. Mazzarisi, A. Angelastro, S.L. Campanelli. "Effects of Laser-Deposited Maraging Steel on L-PBF 316L Component" - Metals (Basel). vol. 12, pp. 1669. (2022).<br><a href="https://doi.org/10.3390/met12101669">https://doi.org/10.3390/met12101669</a>  | 2022 | Q1 | 0,58 | 6  | 2,90 | 5 | 1,50 | 1,00 | 0,20 | 1,00         | 3,70 |
| 9                          | V. Errico, P. Posa, A. Fusco, A. Angelastro, S.L. Campanelli. "Intralayer multi-material structure stainlesssteel/nickel-superalloy fabricated via laser-powder bed fusion process" - Manufacturing Letters. vol. 35, pp. 11-15. (2023).<br><a href="https://doi.org/10.1016/j.mfglet.2022.11.004">https://doi.org/10.1016/j.mfglet.2022.11.004</a>                              | 2023 | Q2 | 0,59 | 4  | 3,90 | 5 | 0,70 | 1,00 | 0,20 | 1,10         | 3,00 |
| 10                         | V. Errico, S.L. Campanelli, A. Angelastro, M. Mazzarisi, G. Casalino. "On the feasibility of AISI 304 stainless steel laser welding with metal powder" - Journal of Manufacturing Processes. vol. 56, pp. 96-105. (2020).<br><a href="https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2020.04.065">https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2020.04.065</a>   | 2020 | Q1 | 1,39 | 23 | 5,01 | 5 | 1,50 | 1,00 | 0,20 | 1,50         | 4,20 |
| 11                         | V. Errico, P. Posa, L. Liang, M. Maurizi, D. Wan, A. Angelastro, C. Gao, S.L. Campanelli, F. Berto. "Layer-level AISI 316L-18Ni (300) Maraging multi-material fabrication via Laser-Powder Bed Fusion" - Materials Science and Engineering: A. vol. 886, pp. 145731. (2023). <a href="https://doi.org/10.1016/j.msea.2023.145731">https://doi.org/10.1016/j.msea.2023.145731</a> | 2023 | Q1 | 1,66 | 0  | 6,40 | 9 | 1,00 | 1,00 | 0,11 | 1,50         | 3,61 |
| 12                         | R. Surace, V. Errico, M. Valori, I. Fassi, S.L. Campanelli. "Laser-powder bed fusion molds without postprocessing for micro-injection molding of mini/micro-products" - International Journal of Advanced Manufacturing Technology. vol. 127, pp. 677-688. (2023)  | 2023 | Q2 | 0,70 | 0  | 3,40 | 5 | 0,70 | 1,00 | 0,20 | 1,00         | 2,90 |
| <b>TOTALE<br/>(max 60)</b> |  |      |    |      |    |      |   |      |      |      | <b>46,39</b> |      |

#### Legenda Tabella:

- Qualità scientifica e rilevanza delle pubblicazioni presentate ai fini concorsuali, sulla base dell'originalità, della innovatività, del rigore metodologico (max 1.5 punti)
- Congruenza con le tematiche del settore scientifico disciplinare per il quale è bandita la procedura concorsuale, ovvero con tematiche interdisciplinari a essa pertinenti (max 1 punti)
- Apporto individuale del candidato nei lavori in collaborazione, valutato anche sulla base di criteri riconosciuti nella comunità scientifica internazionale di riferimento (max 1 punti)
- Rilevanza scientifica della collocazione editoriale di ciascuna pubblicazione e sua diffusione nella comunità scientifica, valutata considerando in corrispondenza dell'anno di pubblicazione dei lavori, l'indicatore SJR (Scimago Journal Rank), l'Impact Factor, delle citazioni ricevute ed il massimo dei quartili associato alla rivista (<https://www.scimagojr.com/>) (max 1.5 punti)

#### Valutazione conoscenza della lingua inglese

Ai sensi del bando (Cod. RUTDa.DMMM.23.05), l'accertamento del grado di conoscenza della lingua inglese si ritiene assolto sulla base delle pubblicazioni scientifiche in lingua inglese presentate.

#### Giudizio collegiale della Commissione

Dall'esame dei titoli, del Curriculum delle pubblicazioni presentate, nonché dalla discussione dei medesimi nel colloquio, emerge un profilo del candidato **Vito Errico** pienamente coerente con le tematiche del settore ING-IND/16 - Tecnologie e sistemi di lavorazione, per il quale è bandita la procedura. L'esperienza didattica appare molto buona. L'attività di ricerca, svolta in seno ai gruppi di ricerca nazionali e internazionali, appare molto buona. I principali temi di ricerca trattati riguardano:

- Il processo di Laser-Powder Bed Fusion, (L-PBF);
- Il processo di Direct Laser Metal Deposition (DLMD);
- La fattibilità di saldature laser con apporto di metallo in polvere, nei diversi regimi di processo;
- Il rivestimento ed il trattamento mediante laser di manufatti realizzati mediante processi additivi;
- La fabbricazione multimateriale mediante il processo L-PBF;
- Il monitoraggio coassiale e off-axis di processi additivi di metallo.

Le pubblicazioni presentate dal candidato **Vito Errico**, prodotte con un'ottima continuità temporale, sono caratterizzate da originalità, innovatività, rigore metodologico e rilevanza di livello mediamente molto buono. L'impatto sulla ricerca del settore in ambito internazionale è molto buono, ed è molto buona la collocazione editoriale. L'apporto individuale dal candidato nei lavori in collaborazione risulta ben identificabile anche dalla discussione dei lavori. L'accertamento del grado di conoscenza della lingua inglese è stato assolto sulla base delle pubblicazioni scientifiche in lingua inglese presentate.

Il Presidente della Commissione

Prof. Luigi Maria Galantucci





Politecnico  
di Bari

Procedura di reclutamento di n.1 posto di ricercatore a tempo determinato della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera A) della Legge n. 240/2010 (tipologia "junior"), nel testo vigente al 29/6/2022, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione", presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management-codice procedura: **RUTDa.DMMM.23.05** indetta con D.R. n. 1519 del 21/12/2023 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4a Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 4 del 12-1-2024)

## ALL. 2 AL VERBALE N. 2

### DICHIARAZIONE

La sottoscritta Prof.ssa GISARIO ANNAMARIA, componente della Commissione di valutazione, nominata con D.R. n. D.R. n. 313 dell'11 Marzo 2024 della procedura per la copertura di n. 1 posti di Ricercatore a tempo determinato, specificata in epigrafe, dichiara con la presente di aver partecipato, per via telematica, alla seduta della Commissione di valutazione tenutasi il giorno 23 aprile 2024 per la discussione pubblica con il candidato.

Dichiara, altresì, di concordare, approvare e sottoscrivere il contenuto del verbale n. 2 in data 23 aprile 2024.

Roma, 23/04/2024

Firma

(si allega copia di documento di riconoscimento)





Politecnico  
di Bari

Procedura di reclutamento di n.1 posto di ricercatore a tempo determinato della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera A) della Legge n. 240/2010 (tipologia "junior"), nel testo vigente al 29/6/2022, nel s.s.d. ING-IND/16 "Tecnologie e sistemi di lavorazione", presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management-codice procedura: **RUTDa.DMMM.23.05** indetta con D.R. n. 1519 del 21/12/2023 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4a Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 4 del 12-1-2024)

### ALL. 3 AL VERBALE N. 2

### DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Prof. Gianni Campatelli, componente della Commissione di valutazione, nominata con D.R. n. D.R. n. 313 dell'11 Marzo 2024 della procedura per la copertura di n. 1 posti di Ricercatore a tempo determinato, specificata in epigrafe, dichiara con la presente di aver partecipato, per via telematica, alla seduta della Commissione di valutazione tenutasi il giorno 23 aprile 2024 per la discussione pubblica con il candidato.

Dichiara, altresì, di concordare, approvare e sottoscrivere il contenuto del verbale n. 2 in data 23 aprile 2024.

Firenze, 23/04/2024

Firma

(si allega copia di documento di riconoscimento)